El MiR100 es un robot móvil seguro ٧ rentable aue automatiza rápidamente sus internas operaciones de transporte y logística. El robot optimiza los flujos de trabajo, liberando personal de forma que usted pueda aumentar productividad y reducir costes.

Sin necesidad de realizar modificaciones en sus instalaciones : Con sensores y cámaras integrados y con un sofisticado software, el MiR100 es capaz de identificar el entorno v tomar la ruta más eficiente hasta su destino, evitando de forma segura colisionar con Sin obstáculos personas. necesidad de realizar modificaciones en sus instalaciones cables con sensores caros e inflexibles, el robot ofrece un rápido rendimiento de la inversión, con un periodo de amortización de incluso un año solamente.





MIR 100



BEBIDA VITIVINÍCOLA OUÍMICA

EMBUTIDOS

LÁCTEOS

COSMÉTICA

LIMPIEZA AGROINDUSTIAL





GUADALAJARA, JAL. TEL. (33) 3777 - 1730 FAX.(33) 3777 - 1739 ventasgdl@empac.com.mx

MÉXICO, D.F. TEL. (55) 2291 - 0962 FAX. (55) 2291 - 1378 empacdf@empac.com.mx MONTERREY, N.L. TEL. (81) 8311 - 2500 FAX. (81) 8327 - 7151 empacmty@empac.com.mx GRUPO EMPAC, S.A. DE C.V. CREAMOS SOLUCIONES INNOVADORAS EN AUTOMATIZACIÓN PARA LA INDUSTRIA

Datos Técnicos

Dimensiones

Longitud: 890 mm / 35 pulg Anchura: 580 mm / 22,8 pulg Altura: 352 mm / 13,9 pulg Altura sobre el suelo: 50 mm / 2 pulg Peso (sin carga): 70 kg / 143 lbs Superficie de carga: 600 mm x 800 mm

Capacidad de carga

Capacidad de carga del robot : 100 kg / 220 lbs (inclinación máxima del 5 %). Capacidad de remolque : 300 kg / 660 lbs (véanse las especificaciones del MiRHook 100).

Velocidad y rendimiento

Autonomía: 10 horas o 20 km / 12 mi

Velocidad máxima: Hacia delante: 1,5 m/s (5,4 km/h) / Hacia atrás: 0,3 m/s (1

km/h)

Radio de giro :520 mm / 20 pulg (alrededor del centro del robot)

Precisión de posicionamiento: +/-50 mm / 2 pulg de la posición, +/-10 mm /

0,4 pulg hasta marcador de anclaje

Tolerancia de separación y aproximación: 20 mm / 0,8 pulg

Comunicación

WiFi: AC/G/N/B inalámbrico de doble banda E/S: USB y Ethernet

Sensores

Escáneres láser de seguridad SICK S300 (frontal y trasero): Protección visual de 360° alredador del robot. Cámara 3D Intel RealSense™: Detección previa de objetos desde 50-1800 mm por encima del suelo.

Entorno

Rango de temperatura ambiente : De +5 $^{\circ}$ C a 40 $^{\circ}$ C (humedad del 10-95 %, sin condensación). Clase de protección IP : IP 20.

Cumplimiento y aprobaciones

Normas de seguridad : CE, EN1525 & ANSI B56.5 EMC : EN61000-6-2 & EN61000-6-4

Módulo superior

Altura máx. desde el suelo hasta la parte superior : 1800 mm / 70 pulg Centro de gravedad : Inferior a 900 mm / 35 pulg por encima del suelo

MIR 100

LIMPIEZA

GUADALAJARA, JAL. TEL. (33) 3777 - 1730 FAX.(33) 3777 - 1739 ventasgdl@empac.com.mx

 \checkmark

V

lacksquare

BEBIDA

VITIVINÍCOLA

MÉXICO, D.F. TEL. (55) 2291 - 0962 FAX. (55) 2291 - 1378 empacdf@empac.com.mx MONTERREY, N.L. TEL. (81) 8311 - 2500 FAX. (81) 8327 - 7151 empacmty@empac.com.mx

COSMÉTICA

LÁCTEOS



GEMPAC®

GRUPO EMPAC, S.A. DE C.V.
CREAMOS SOLUCIONES INNOVADORAS EN
AUTOMATIZACIÓN PARA LA INDUSTRIA