

## Datos Técnicos

**Velocidad:** De 35 hasta 70 piezas por minuto. (Dependerá de la separación, frecuencia de flujo y tamaño de los productos, así como de otros variables)

**Peso máximo:** hasta 600g.

**Intervalo de la báscula:** Peso Mínimo: 0.1gramos

**Precisión:**  $\pm 0.6 - 1.0$  gramos y podrá variar según las condiciones físico químicas del producto.

**Sistema de rechazo propuesto:** "electric sol" con sistema de rechazo de tipo eléctrico como adicional, (según el producto se definirá el sistema de rechazo).

**Intervalo de productos a pesar mm:** Según muestras proporcionadas

**Ancho del Transportador:** 150 mm

**Velocidad del Transportador:** Por definir.

**Alarma:** Lámpara y Timbre de sonido.

**Edición Memoria:** 100 tipos diferentes.

**Reportes:** Estadística de pesos exportable a file Excel

**Puertos de comunicación:** USB estándar + puerto RS-422 o RS-232C(Opcional)Voltaje de operación 220V / 1 fase/ 60HZ.

**Aire:** 5 kg/cm<sup>2</sup>

**Dimensiones aproximadas:** 2.080 m Largo a flujo x .820 m Ancho x 1.6 m de altura.



Tecnipac, Inc.  
2534 State Street #444  
San Diego, CA 92101 USA  
TEL. (707) 361 68 29  
jmarin19@hotmail.com  
www.tecnicpacinc.com



Máquina automática para la verificación de peso de tipo dinámico, marca TECNI PAC®, modelo TINT810-SWL-615, con sistema de rechazo tipo "electric sol" (Opcional), transportador de entrada, transportador bascula electrónica tipo dinámico, transportador de salida con Sistema de rechazo del producto fuera del peso predeterminado.

### ¿Como funciona?

Mediante transportador de ingreso, los productos avanzan hacia el Verificador de peso en dinámico, el producto pasa sobre la celda de carga, pesa el producto y avanza hacia el transportador de salida.

Si el producto está fuera del intervalo previamente especificado, el sistema de rechazo de producto es accionado para retirar fuera de la línea de proceso los productos fuera de especificaciones.

Un transportador de salida recoge los paquetes y los entrega para continuar con la siguiente etapa de proceso en la línea de producción.

## VERIFICADOR DE PESOS AUTOMÁTICO EN DINÁMICO

### MODELO TINT810-SWL-615

FARMACÉUTICA CONFITERIA ALIMENTICIA AUTOMOTRIZ ELECTRÓNICA BEBIDA VITIVINÍCOLA QUÍMICA CARNICA EMBUTIDOS LÁCTEOS COSMÉTICA LIMPIEZA AGROINDUSTRIAL



GEMPAC®



GUADALAJARA, JAL.  
TEL. (33) 3777 - 1730  
FAX. (33) 3777 - 1739  
ventasgdl@empac.com.mx

MÉXICO, D.F.  
TEL. (55) 2291 - 0962  
FAX. (55) 2291 - 1378  
empacdf@empac.com.mx

MONTERREY, N.L.  
TEL. (81) 8311 - 2500  
FAX. (81) 8327 - 7151  
empacmty@empac.com.mx

GRUPO EMPAC, S.A. DE C.V.  
CREAMOS SOLUCIONES INNOVADORAS EN  
AUTOMATIZACIÓN PARA LA INDUSTRIA

[www.empac.com](http://www.empac.com)