

Datos Técnicos

Velocidad máxima: De 60 hasta 80 botellas por minuto en presentación de 0.5 litros llenando líquido ligero. (La velocidad podrá variar según la calidad de los envases, tapas y tipo de líquido a llenar).

Diámetro de Botellas Min/Max.: 40mm a 105mm.

Altura de Botellas Min/Max.: 150mm a 350mm.

Altura de Trabajo: 1050mm +/-50mm

Boquillas y pistones para el llenado: 18

Taponadora: Con 4 cabezas de tipo tapa rosca con SISTEMA PICK & PLACE

Temperatura de llenado: De 4° hasta 40° C.

Componentes Eléctricos: SIEMENS/MOELLER/SCHNEIDER

PLC: SIEMENS

Componentes Neumáticos: FESTO/SMC/PNEUMAX

Moto reductor: MOTOVARIO

Corriente eléctrica: 220V., 3 fases, 60 ciclos., 24 volts.

Sentido de trabajo: Izquierda a derecha (sentido de las manecillas del reloj)

NOTA: El fabricante se reserva el derecho de introducir cambios sin previo aviso.



Tecnipac, Inc.
2534 State Street #444
San Diego, CA 92101 USA
TEL. (707) 361 68 29
jmarin19@hotmail.com
www.tecnicpacinc.com



Proporciona una alta exactitud de calidad y una alta flexibilidad, 1 máquina VD Fórmula son adecuadas para líquidos espumosos, tales como detergentes. Válvulas diseñadas para dar un flujo constante de llenado del líquido, para evitar que se haga espuma. El volumen puede ser ajustado ya sea en cada válvula de forma independiente o simultáneamente en todas las válvulas de dosificación. Dispositivo de No envase - No llena. Si no existe botella la máquina no se detiene, pero no llena, evitando derrames de producto.

Las botellas llegan por el transportador y entran a la área de llenado por medio de un tornillo sinfin, y al colocarse debajo de las 18 boquillas, se inicia la dosificación volumétrica con boquillas especiales para trabajar productos que hacen espuma.

Cuando termina el llenado, la botella regresanuevamente a la rueda estrella, todo esto en forma rotatoria.

Después las botellas pasan a la estación detapado, donde 4 cabezales aprietan las tapas detipo planarrosca en forma rotativa, para despuésentregar los envases al transportador de salida.

En caso que una botella entre en una posiciónincorrecta al tornillo alimentador, a la estrella ó a los transportadores, la máquina inmediatamente se detiene y evita las fracturas de las botellas ó delas piezas móviles de la máquina.

MONOBLOCK AUTOMÁTICO PARA EL LLENADO VOLUMÉTRICO Y TAPADO DE LÍQUIDOS LIGEROS ESPUMOSOS

MODELO VOL 18/4 FABRICADA EN ITALIA

FARMACÉUTICA CONFITERIA ALIMENTICIA AUTOMOTRIZ ELECTRÓNICA BEBIDA VITIVINÍCOLA QUÍMICA CARNICA EMBUTIDOS LÁCTEOS COSMÉTICA LIMPIEZA AGROINDUSTIAL



GEMPAC®



GUADALAJARA, JAL.
TEL. (33) 3777 - 1730
FAX. (33) 3777 - 1739
ventasgdl@empac.com.mx

MÉXICO, D.F.
TEL. (55) 2291 - 0962
FAX. (55) 2291 - 1378
empacdf@empac.com.mx

MONTERREY, N.L.
TEL. (81) 8311 - 2500
FAX. (81) 8327 - 7151
empacmty@empac.com.mx

GRUPO EMPAC, S.A. DE C.V.
CREAMOS SOLUCIONES INNOVADORAS EN
AUTOMATIZACIÓN PARA LA INDUSTRIA

www.empac.com