

Datos Técnicos

Capacidad de producción (Dependerá de las medidas del blíster y calidad del material PVC, aluminio y características del producto): De hasta 120 golpes por minuto ó 240 blister por minuto.

Material del blister: PVC/ALU

Área de formado: 200mm x 100mm

Máxima profundidad de cavidad: 12mm.

Película de formado: PVC, PVC/PVCD, PCV/PE/PVDC

Ancho máximo de película: 210mm.

Espesor de película: Entre 250 y 350 micras.

Máximo diámetro de rollo y centro (core): 400mm de rollo y core de 74 a 76mm.

Consumo eléctrico: 12kw. Máxima y 4.5kw media.

Alimentación eléctrica: 380/415volts, 50/60Hz., 3 fases.

Requerimiento de agua: 7-8 litros de agua por minuto, a 1.5 bar

Requerimiento de aire: 150 litros por minuto a 6 kg/cm² (6-8 CFM)

Dimensiones de la máquina: 2275 x 970 x 1940

Peso: 1500 kilos.



Tecnipac, Inc.
2534 State Street #444
San Diego, CA 92101 USA
TEL. (707) 361 68 29
jmarin19@hotmail.com
www.tecnipacinc.com

ACG-pampac®

La máquina empacadora tipo Blister, modelo BP-102, marca ACG-PAMPAC, está diseñada con un sistema de formado y sellado tipo tambor rotativo, con lo que se logra obtener una máquina de compactas dimensiones, fácil mantenimiento y gran versatilidad, ya que inclusive permite alimentar diferentes productos en mismo blister (requiere alimentadores adicionales y alargar transportador).

CARACTERÍSTICAS

- Máquina empacadora tipo blister de compactas dimensiones y una excelente relación valor/precio.
- Sistema de formado de blister y sellado con tambor rotativo, con lo cual se realizan cambios de formato de forma rápida y prácticamente sin ajustes.
- El formado de la burbuja se realiza por medio de vacío, con gran precisión y permitiendo generar cavidades de hasta 12mm de profundidad.
- El enfriado del tambor se realiza por medio de circulación de agua, por lo que se requiere conectar un chiller.
- La máquina base no incluye alimentador de producto, la cual se debe especificar de acuerdo al producto.
- ACG-PAMPAC cuenta con una gran variedad de alimentadores para cubrir prácticamente cualquier tipo de tableta y capsula, así como diseños especiales para capsulas de gelatina blanda.
- El sistema de sellado se realiza en el mismo rodillo de formado, y el rodillo de sellado esta lubricado de por vida, con sus controladores de temperatura y presión de sellado de operación confiable.
- La máquina cuenta con PLC para el control de las principales funciones y con una pantalla "touch screen" a color para una interfase amigable con el operador.



BLISTERA AUTOMATICA MODELO BP-102

FARMACÉUTICA CONFITERIA ALIMENTICIA AUTOMOTRIZ ELECTRÓNICA



BEBIDA



VITIVINÍCOLA



QUÍMICA



CARNICA



EMBUTIDOS



LÁCTEOS



COSMÉTICA



LIMPIEZA



AGROINDUSTIAL



GEMPAC®



GRUPO EMPAC, S.A. DE C.V.
CREAMOS SOLUCIONES INNOVADORAS EN
AUTOMATIZACIÓN PARA LA INDUSTRIA



GUADALAJARA, JAL.

TEL. (33) 3777 - 1730

FAX. (33) 3777 - 1739

ventasgdl@empac.com.mx

MÉXICO, D.F.

TEL. (55) 2291 - 0962

FAX. (55) 2291 - 1378

empacdf@empac.com.mx

MONTERREY, N.L.

TEL. (81) 8311 - 2500

FAX. (81) 8327 - 7151

empacmty@empac.com.mx

www.empac.com